



Sattlerstr. 42  
 30916 Isernhagen

Tel.: 05136 / 8006-60  
 FAX: 05136 / 8006-74

http://www.dr-moll.de  
 e-mail: webmaster@dr-moll.de

- Anerkannte Prüfstelle nach RAP Stra für Baustoffe und Baustoffgemische im Straßenbau

| Prüfungsart                 | Fachgebiet |     |     |    |    |    |    |    |    |
|-----------------------------|------------|-----|-----|----|----|----|----|----|----|
|                             | A          | BB  | BE  | C  | D  | F  | G  | H  | I  |
| 0 Baustoffeingangsprüfungen |            |     |     | C0 | D0 |    |    |    |    |
| 1 Eignungsprüfungen         | A1         |     |     | -  |    |    |    | H1 | I1 |
| 2 Fremdüberwachungen        |            |     |     |    |    | F2 |    |    |    |
| 3 Kontrollprüfungen         | A3         | BB3 | BE3 | C3 | D3 | F3 | G3 | H3 | I3 |
| 4 Schiedsuntersuchungen     | A4         | BB4 | BE4 | C4 | D4 | F4 | G4 | H4 | I4 |

Dr. Moll GmbH & Co. KG, Sattlerstraße 42, 30916 Isernhagen

**August Oppermann**  
**Kiesgewinnungs- und Vertriebs- GmbH**

**Brückenstr. 12**  
**34346 Hann. Münden**

- Bauaufsichtliche Anerkennung nach Landesbauordnung (NDS 07) als ÜZ-Stelle für Gesteinskörnungen mit Alkaliempfindlichkeit nach Alkali-Richtlinie
- Anerkannte Sachverständigenstelle der DB AG
- Akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005  
 Die Akkreditierung gilt nur für die in der Urkunde aufgeführten Prüfverfahren
- Sachkundig hinsichtlich Probenahmen gem. LAGA PN 98



- Mitglied im **bup** – Bundesverband unabhängiger Institute für bautechnische Prüfungen e.V..
- Gesellschafter der **bupZert GmbH**, Berlin.

**Prüfbericht** nach **TL SoB-StB (EN 13285) SoB**

|   |   |                               |                         |
|---|---|-------------------------------|-------------------------|
| Prüfbericht-Nr.:  | 1448/16-SoB/19  | Prüfberichtsdatum:            | 16.12.2019              |
| Anschrift des Werkes:   | Werk Emmenhausen<br>Esebecker Weg, 37120 Bovenden, OT Emmenhausen |                               |                         |
| Werk:   | Emmenhausen   | Petrographischer Typ:         | Kalkstein (Muschelkalk) |
| Material:   | Breckkorn   |                               |                         |
| Art der Güteüberwachung:  | Fremdüberwachung nach TL G SoB-StB                                | Werksunabhängige Gesteinsart: | *Natursand              |
| Erstprüfung/Eignungsnachweis bzw. letzte 2-jährliche Güteüberwachung: | Prüfbericht Nr.: 1448/6-SoB/19 vom 13.06.2019                     |                               |                         |
| Überwachungszeitraum:   | 2. Halbjahr 2019  |                               |                         |
| Zulassungszeitraum:   | 1. Halbjahr 2020  |                               |                         |

**Angaben über die Probenahme nach DIN EN 932-1:**

Ort: Steinbruch Emmenhausen  
 Teilnehmer: Herr Sorber (Werk), Herr Bilge (Dr. Moll GmbH & Co. KG)

| Nr. | Sortennummer | Lieferkörnung [mm] |     | Datum der Probenahme | Entnahmestelle | Anwendungsbereich   |
|-----|--------------|--------------------|-----|----------------------|----------------|---------------------|
| 1   | 0/32 STS     | 0/32               | STS | 13.11.2019           | Halde          | Schottertragschicht |
| 2   | 0/32 FSS     | 0/32               | FSS | 13.11.2019           | Halde          | Frostschutzschicht  |
| 3   | 0/45 FSS     | 0/45               | FSS | 13.11.2019           | Halde          | Frostschutzschicht  |
| 4   | 0/45 STS     | 0/45               | STS | 13.11.2019           | Halde          | Schottertragschicht |
|     |              |                    |     |                      |                |                     |
|     |              |                    |     |                      |                |                     |
|     |              |                    |     |                      |                |                     |
|     |              |                    |     |                      |                |                     |

Bemerkungen: \*) Den Baustoffgemischen STS wird anforderungsgerecht Natursand GK 0/2 aus dem Kieswerk Wegeleben der Bodetal GmbH & Co. KG zugemischt. Das Werk Wegeleben wird güteüberwacht und ist in Sachsen-Anhalt unter der Nummer K 202 Bodetal gelistet.  
 Den Baustoffgemischen FSS wird anforderungsgerecht Natursand GK 0/2 aus dem Kieswerk Northeim der August Oppermann Kiesgewinnungs- und Vertrieb- GmbH zugemischt. Das Werk Northeim wird güteüberwacht und ist in Niedersachsen gelistet. Die WPK ist zertifiziert.



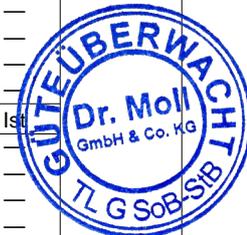
| Verteiler | Fa.       | Fa.     | NDS      | PTW     |  |
|-----------|-----------|---------|----------|---------|--|
|           | 1 x Orig. | 1 x pdf | 18 (pdf) | 1 x pdf |  |

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände.

Der Prüfbericht umfasst  8  Seiten.

### Geometrische Anforderungen

| Gesteinskörnungen (d/D)                     |                 | [mm] | 0/32 STS     |     |                                    |                    | 0/32 FSS     |     |                                    |                    |
|---|-----------------|------|--------------|-----|------------------------------------|--------------------|--------------|-----|------------------------------------|--------------------|
|   |                 |      | DIN EN 933-1 |     | Kategorie                          |                    | DIN EN 933-1 |     | Kategorie                          |                    |
| Korngrößenverteilung                        |                 |      | Soll         | Ist | Soll                               | Ist                | Soll         | Ist | Soll                               | Ist                |
| <b>Gehalt an Feinanteil (&lt; 0,063 mm)</b> |                 |      |              |     |                                    |                    |              |     |                                    |                    |
| Minimal                                     | [M.-%]          | -    |              |     | LFNR                               | LFNR               |              |     | LFNR                               | LFNR               |
| Maximal                                     | [M.-%]          | ≤5   | 3.9          |     | UF <sub>5</sub>                    | UF <sub>5</sub>    | ≤5           | 3.4 | UF <sub>5</sub>                    | UF <sub>5</sub>    |
| <b>Korngrößenverteilung</b>                 |                 |      | Rückst. ∑    |     |                                    |                    | Rückst. ∑    |     |                                    |                    |
| Siebgröße [mm]                              |                 |      |              |     |                                    |                    |              |     |                                    |                    |
| < 0.125                                     | [M.-%]          |      | 4.4          | 4   |                                    |                    | 3.8          | 4   |                                    |                    |
| 0.125 - 0.25                                | [M.-%]          |      | 1.7          | 6   |                                    |                    | 1.0          | 5   |                                    |                    |
| 0.25 - 0.5                                  | [M.-%]          |      | 5.9          | 12  |                                    |                    | 2.4          | 7   |                                    |                    |
| 0.5 - 1.0                                   | [M.-%]          |      | 8.2          | 20  |                                    |                    | 3.0          | 10  |                                    |                    |
| 1.0 - 2.0                                   | [M.-%]          |      | 7.8          | 28  |                                    |                    | 4.4          | 15  |                                    |                    |
| 2.0 - 4.0                                   | [M.-%]          |      | 8.9          | 37  |                                    |                    | 6.5          | 21  |                                    |                    |
| 4.0 - 5.6                                   | [M.-%]          |      | 5.9          | 43  |                                    |                    | 6.4          | 28  |                                    |                    |
| 5.6 - 8.0                                   | [M.-%]          |      | 7.9          | 51  |                                    |                    | 9.4          | 37  |                                    |                    |
| 8.0 - 11.2                                  | [M.-%]          |      | 9.4          | 60  |                                    |                    | 12.1         | 49  |                                    |                    |
| 11.2 - 16.0                                 | [M.-%]          |      | 12.6         | 73  |                                    |                    | 15.8         | 65  |                                    |                    |
| 16.0 - 22.4                                 | [M.-%]          |      | 12.1         | 85  |                                    |                    | 16.1         | 81  |                                    |                    |
| 22.4 - 31.5                                 | [M.-%]          |      | 9.6          | 94  |                                    |                    | 17.0         | 98  |                                    |                    |
| 31.5 - 45.0                                 | [M.-%]          |      | 5.6          | 100 |                                    |                    | 2.1          | 100 |                                    |                    |
| <b>Überkorn</b>                             |                 |      | Soll         | Ist |                                    |                    | Soll         | Ist |                                    |                    |
| bis Siebgröße                               | D [mm]          |      | 31.5         |     | OC90                               | OC90               | 31.5         |     | OC90                               | OC90               |
|   | [M.-%]          |      | 90-99        | 94  |                                    |                    | 90-99        | 98  |                                    |                    |
| bis Siebgröße                               | 1,4 D [mm]      |      | 45.0         |     |                                    |                    | 45.0         |     |                                    |                    |
|   | [M.-%]          |      | 100          | 100 |                                    |                    | 100          | 100 |                                    |                    |
| <b>Zwischensiebanforderungen / SDV</b>      |                 |      | Soll         | Ist |                                    |                    | Soll         | Ist |                                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 2.0 [mm]        |      | —            | —   |                                    |                    | 15-75        | 15  |                                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 16.0 [mm]       |      | —            | —   |                                    |                    | 47-87        | 65  |                                    |                    |
| <b>Werkstypische Toleranzen</b>             |                 |      | Soll         | Ist |                                    |                    | Soll         | Ist |                                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 0.5 [mm]        |      | 5-15         | 12  |                                    |                    | —            | —   |                                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 1.0 [mm]        |      | 15-25        | 20  |                                    |                    | —            | —   |                                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 2.0 [mm]        |      | 20-34        | 28  |                                    |                    | —            | —   |                                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 4.0 [mm]        |      | 30-46        | 37  |                                    |                    | —            | —   |                                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 8.0 [mm]        |      | 42-58        | 51  |                                    |                    | —            | —   |                                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 16.0 [mm]       |      | 60-76        | 73  |                                    |                    | —            | —   |                                    |                    |
| <b>Differenzen der Siebdurchgänge</b>       |                 |      | Soll         | Ist |                                    |                    | Soll         | Ist |                                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 1.0 - 2.0 [mm]  |      | 4-15         | 8   |                                    |                    | —            | —   |                                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 2.0 - 4.0 [mm]  |      | 7-20         | 9   |                                    |                    | —            | —   |                                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 4.0 - 8.0 [mm]  |      | 10-25        | 14  |                                    |                    | —            | —   |                                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 8.0 - 16.0 [mm] |      | 10-25        | 22  |                                    |                    | —            | —   |                                    |                    |
| <b>Kornformkennzahl DIN EN 933-4</b>        |                 |      | Ist          |     | Prüfdatum 11.2019                  |                    | Ist          |     | Prüfdatum 11.2019                  |                    |
|   | [M.-%]          |      | 21           |     | Sl <sub>50</sub>                   | Sl <sub>40</sub>   | 30           |     | Sl <sub>50</sub>                   | Sl <sub>40</sub>   |
| <b>Bruchflächigkeit DIN EN 933-5</b>        |                 |      | Ist          |     |                                    |                    | Ist          |     |                                    |                    |
| Gebrochene Oberfläche (> 90)                | [M.-%]          |      | 100          | 100 | C <sub>100/0</sub><br>ohne Prüfung | C <sub>100/0</sub> | 100          | 100 | C <sub>100/0</sub><br>ohne Prüfung | C <sub>100/0</sub> |
| Gebrochene Oberfläche (50 - 90)             | [M.-%]          |      | 0            | 0   |                                    |                    | 0            | 0   |                                    |                    |
| Gebrochene Oberfläche (10 - 50)             | [M.-%]          |      | 0            | 0   |                                    |                    | 0            | 0   |                                    |                    |
| Gebrochene Oberfläche (< 10)                | [M.-%]          |      | 0            | 0   |                                    |                    | 0            | 0   |                                    |                    |

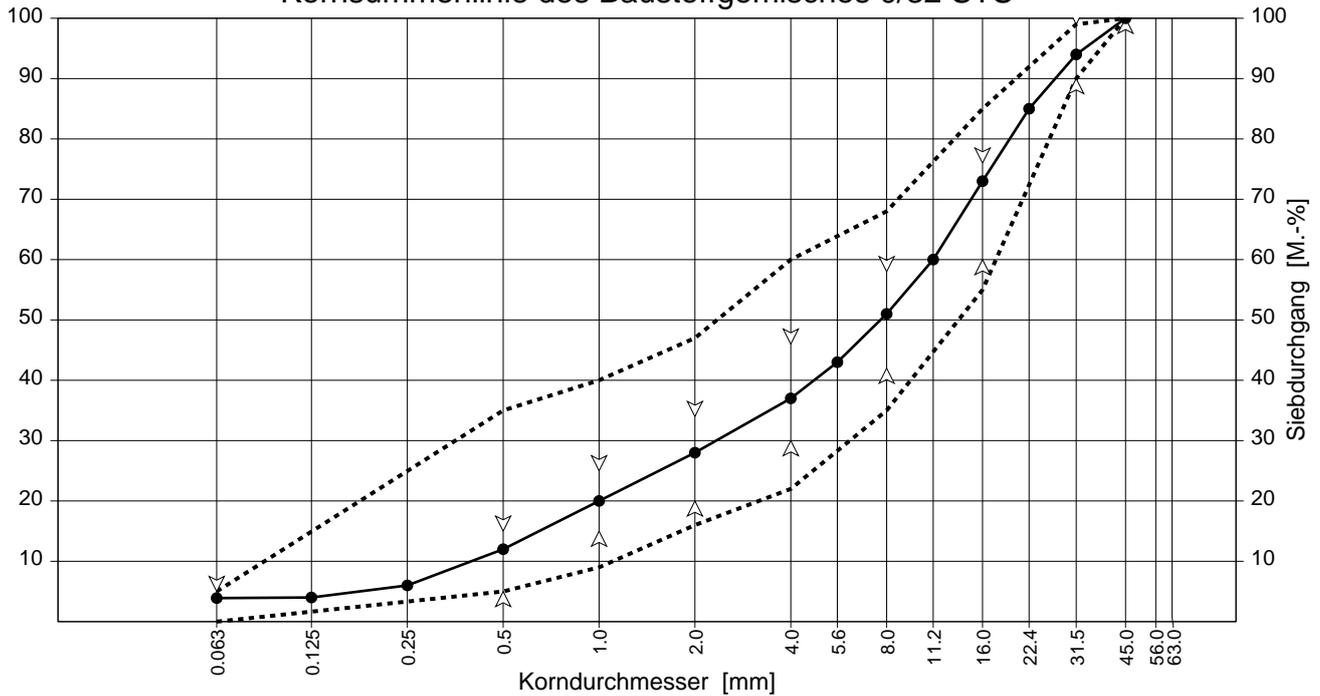


### Geometrische Anforderungen

| Gesteinskörnungen (d/D) [mm]                |             |        | 0/45 FSS  |     |                    |                    | 0/45 STS     |     |                    |                    |
|---|-------------|--------|---|-----|--------------------|--------------------|--------------|-----|--------------------|--------------------|
|   |             |        | Kategorie   |     |                    |                    | Kategorie    |     |                    |                    |
| Korngrößenverteilung                        |             |        | DIN EN 933-1  |     |                    |                    | DIN EN 933-1 |     |                    |                    |
|   |             |        | Soll  | Ist | Soll               | Ist                | Soll         | Ist | Soll               | Ist                |
| <b>Gehalt an Feinanteil (&lt; 0,063 mm)</b> |             |        |   |     |                    |                    |              |     |                    |                    |
| Minimal                                     |             | [M.-%] | -   | 2.4 | LFNR               | LFNR               | -            | 3.3 | LFNR               | LFNR               |
| Maximal                                     |             | [M.-%] | ≤5  |     | UF <sub>5</sub>    | UF <sub>5</sub>    | ≤5           |     | UF <sub>5</sub>    | UF <sub>5</sub>    |
| <b>Korngrößenverteilung</b>                 |             |        | Rückst. ∑   |     |                    |                    | Rückst. ∑    |     |                    |                    |
| Siebgröße [mm]                              |             |        |   |     |                    |                    |              |     |                    |                    |
| < 0.125                                     |             | [M.-%] | 3.5   | 4   |                    |                    | 3.7          | 4   |                    |                    |
| 0.125 - 0.25                                |             | [M.-%] | 0.9   | 4   |                    |                    | 1.5          | 5   |                    |                    |
| 0.25 - 0.5                                  |             | [M.-%] | 2.5   | 7   |                    |                    | 4.9          | 10  |                    |                    |
| 0.5 - 1.0                                   |             | [M.-%] | 3.4   | 10  |                    |                    | 7.7          | 18  |                    |                    |
| 1.0 - 2.0                                   |             | [M.-%] | 6.2   | 17  |                    |                    | 8.2          | 26  |                    |                    |
| 2.0 - 4.0                                   |             | [M.-%] | 3.7   | 20  |                    |                    | 9.2          | 35  |                    |                    |
| 4.0 - 5.6                                   |             | [M.-%] | 3.6   | 24  |                    |                    | 5.7          | 41  |                    |                    |
| 5.6 - 8.0                                   |             | [M.-%] | 6.3   | 30  |                    |                    | 7.3          | 48  |                    |                    |
| 8.0 - 11.2                                  |             | [M.-%] | 6.7   | 37  |                    |                    | 8.0          | 56  |                    |                    |
| 11.2 - 16.0                                 |             | [M.-%] | 19.1  | 56  |                    |                    | 12.2         | 68  |                    |                    |
| 16.0 - 22.4                                 |             | [M.-%] | 20.2  | 76  |                    |                    | 9.0          | 77  |                    |                    |
| 22.4 - 31.5                                 |             | [M.-%] | 16.0  | 92  |                    |                    | 12.9         | 90  |                    |                    |
| 31.5 - 45.0                                 |             | [M.-%] | 7.9   | 100 |                    |                    | 9.7          | 100 |                    |                    |
| 45.0 - 56.0                                 |             | [M.-%] | 0.0   | 100 |                    |                    | 0.0          | 100 |                    |                    |
| 56.0 - 63.0                                 |             | [M.-%] | 0.0   | 100 |                    |                    | 0.0          | 100 |                    |                    |
| <b>Überkorn</b>                             |             |        | Soll  | Ist |                    |                    | Soll         | Ist |                    |                    |
| bis Siebgröße                               | D           | [mm]   | 45.0  |     | OC <sub>90</sub>   | OC <sub>90</sub>   | 45.0         |     | OC <sub>90</sub>   | OC <sub>90</sub>   |
|   |             | [M.-%] | 90-99   | 100 |                    |                    | 90-99        | 100 |                    |                    |
| bis Siebgröße                               | 1,4 D       | [mm]   | 63.0  |     |                    |                    | 63.0         |     |                    |                    |
|   |             | [M.-%] | 100   | 100 |                    |                    | 100          | 100 |                    |                    |
| <b>Zwischensiebanforderungen / SDV</b>      |             |        | Soll  | Ist |                    |                    | Soll         | Ist |                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 2.0         | [mm]   | 15-75   | 17  |                    |                    | —            | —   |                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 22.4        | [mm]   | 47-87   | 76  |                    |                    | —            | —   |                    |                    |
| <b>Werkstypische Toleranzen</b>             |             |        | Soll  | Ist |                    |                    | Soll         | Ist |                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 0.5         | [mm]   | —   | —   |                    |                    | 8-18         | 10  |                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 1.0         | [mm]   | —   | —   |                    |                    | 15-25        | 18  |                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 2.0         | [mm]   | —   | —   |                    |                    | 20-34        | 26  |                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 5.6         | [mm]   | —   | —   |                    |                    | 30-46        | 41  |                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 11.2        | [mm]   | —   | —   |                    |                    | 44-60        | 56  |                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 22.4        | [mm]   | —   | —   |                    |                    | 62-78        | 77  |                    |                    |
| <b>Differenzen der Siebdurchgänge</b>       |             |        | Soll  | Ist |                    |                    | Soll         | Ist |                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 1.0 - 2.0   | [mm]   | —   | —   |                    |                    | 4-15         | 8   |                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 2.0 - 5.6   | [mm]   | —   | —   |                    |                    | 7-20         | 15  |                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 5.6 - 11.2  | [mm]   | —   | —   |                    |                    | 10-25        | 15  |                    |                    |
| bei Siebgröße                               | 11.2 - 22.4 | [mm]   | —   | —   |                    |                    | 10-25        | 21  |                    |                    |
| <b>Kornformkennzahl DIN EN 933-4</b>        |             |        | Ist   |     | Prüfdatum 11.2019  |                    | Ist          |     | Prüfdatum 11.2019  |                    |
|   |             | [M.-%] | 25  |     | Sl <sub>50</sub>   | Sl <sub>40</sub>   | 33           |     | Sl <sub>50</sub>   | Sl <sub>40</sub>   |
| <b>Bruchflächigkeit DIN EN 933-5</b>        |             |        | Ist   |     |                    |                    | Ist          |     |                    |                    |
| Gebrochene Oberfläche (> 90)                |             | [M.-%] | 100   | 100 | C <sub>100/0</sub> | C <sub>100/0</sub> | 100          | 100 | C <sub>100/0</sub> | C <sub>100/0</sub> |
| Gebrochene Oberfläche (50 - 90)             |             | [M.-%] | 0   |     |                    |                    | 0            | 0   |                    |                    |
| Gebrochene Oberfläche (10 - 50)             |             | [M.-%] | 0   | 0   |                    |                    | 0            | 0   |                    |                    |
| Gebrochene Oberfläche (< 10)                |             | [M.-%] | 0   | 0   |                    |                    | 0            | 0   |                    |                    |
| <b>Bemerkung zu: 0/45 FSS</b>               |             |        | D = 100 M.-% : In diesem Fall muss der Lieferant die werktypische Korngrößenverteilung angeben (z.B. im Sortenverzeichnis oder in der Leistungsbeschreibung). |     |                    |                    |              |     |                    |                    |
| <b>Bemerkung zu: 0/45 STS</b>               |             |        | D = 100 M.-% : In diesem Fall muss der Lieferant die werktypische Korngrößenverteilung angeben (z.B. im Sortenverzeichnis oder in der Leistungsbeschreibung). |     |                    |                    |              |     |                    |                    |



Kornsummenlinie des Baustoffgemisches 0/32 STS



Das untersuchte Material 0/32 STS entspricht hinsichtlich der Kornverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Schottertragschichten.

Die Anforderungen der Tab. 8, Tab. 10 und Tab. 11 der TL SoB-StB werden eingehalten.

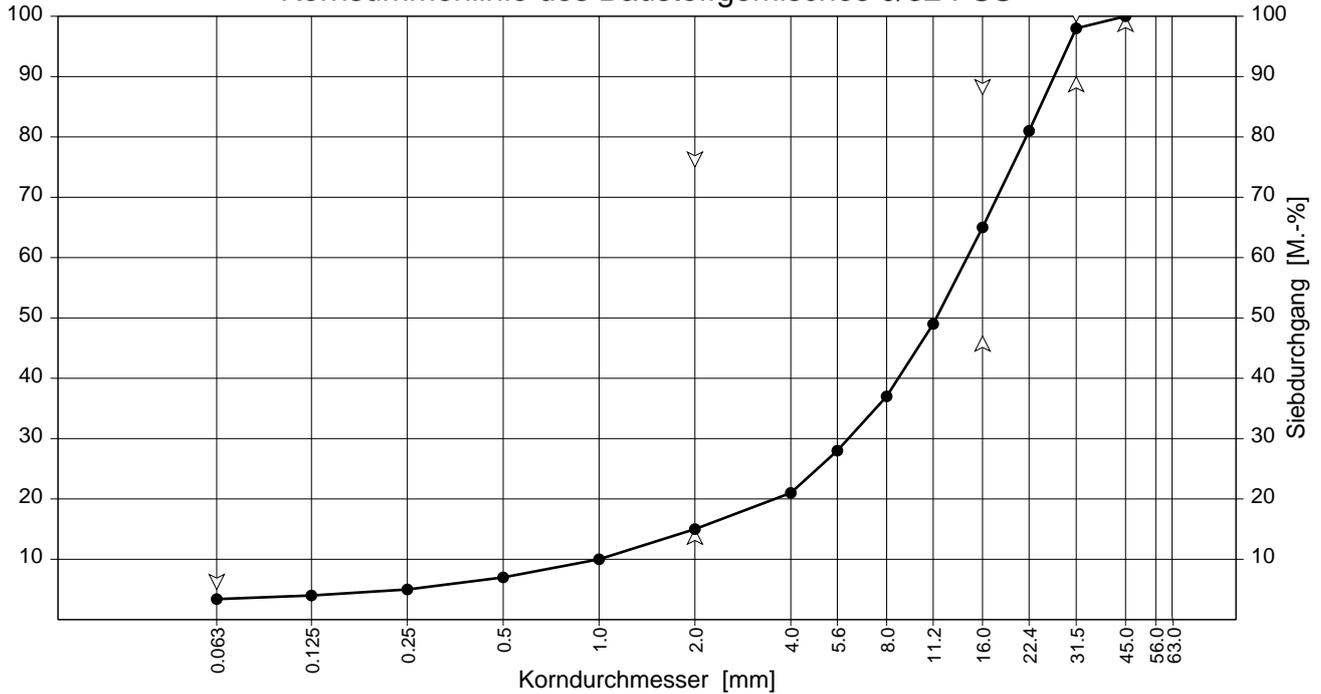
| Baustoffgemisch                      | Vergleich mit dem vom Hersteller erklärten Wert (S)<br>Toleranzen der Durchgänge in M.-% durch die Siebe (mm) |         |         |         |         |         |
|--------------------------------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|
|                                      | 0.5   | 1       | 2       | 4       | 8       | 16      |
| 0/32 STS                             |   |         |         |         |         |         |
| SDV                                  | 10 - 30   | 14 - 35 | 23 - 40 | 30 - 52 | 43 - 60 | 63 - 77 |
| Toleranz                             | ±5  | ±5      | ±7      | ±8      | ±8      | ±8      |
| werkstypische<br>Kornzusammensetzung | 10  | 20      | 27      | 38      | 50      | 63      |
| werkstypische<br>Toleranz            | 5 - 15  | 15 - 25 | 20 - 34 | 30 - 46 | 42 - 58 | 55 - 71 |
| Istwert                              | 12  | 20      | 28      | 37      | 51      | 73      |

| Baustoffgemisch | Differenz der Durchgänge in M.-% durch die Siebe (mm) |        |         |         |
|-----------------|---|--------|---------|---------|
|                 | 1/2   | 2/4    | 4/8     | 8/16    |
| 0/32 STS        |   |        |         |         |
| Soll-Differenz  | 4 - 15  | 7 - 20 | 10 - 25 | 10 - 25 |
| Ist-Differenz   | 8   | 9      | 14      | 22      |

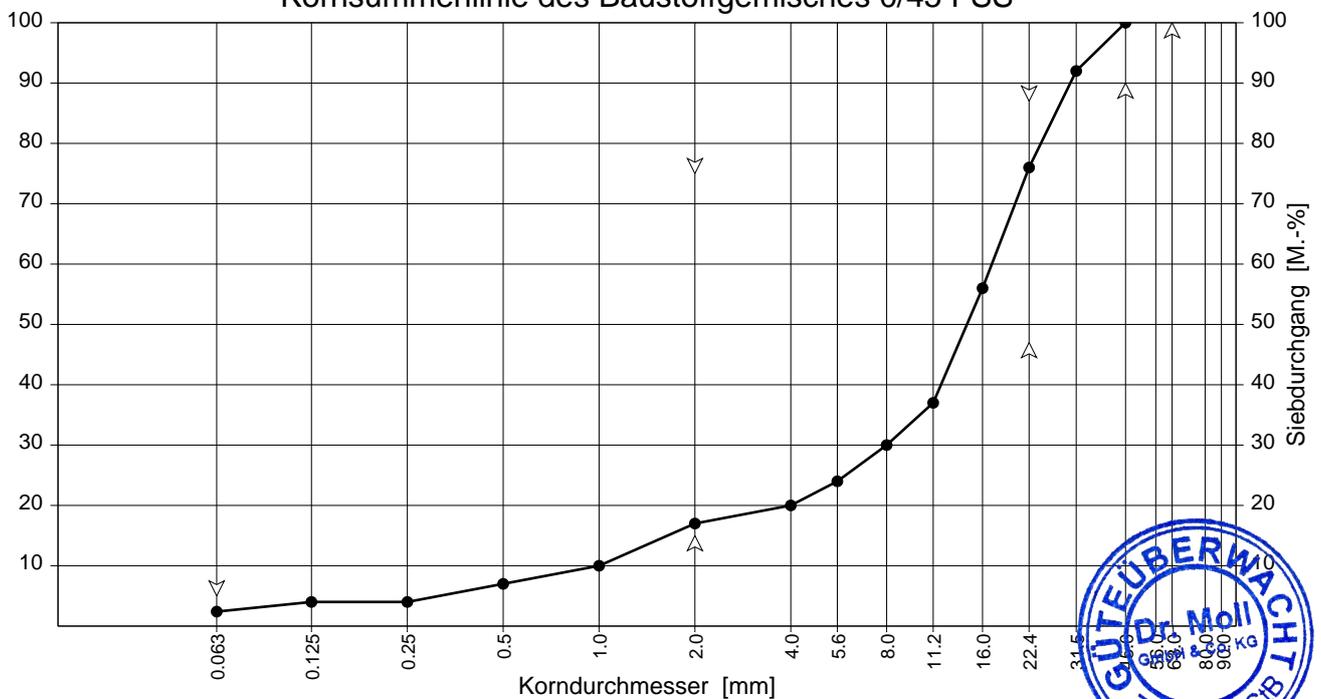


Kornsummenlinie des Baustoffgemisches 0/32 FSS



Das untersuchte Material 0/32 FSS entspricht hinsichtlich der Kornverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.

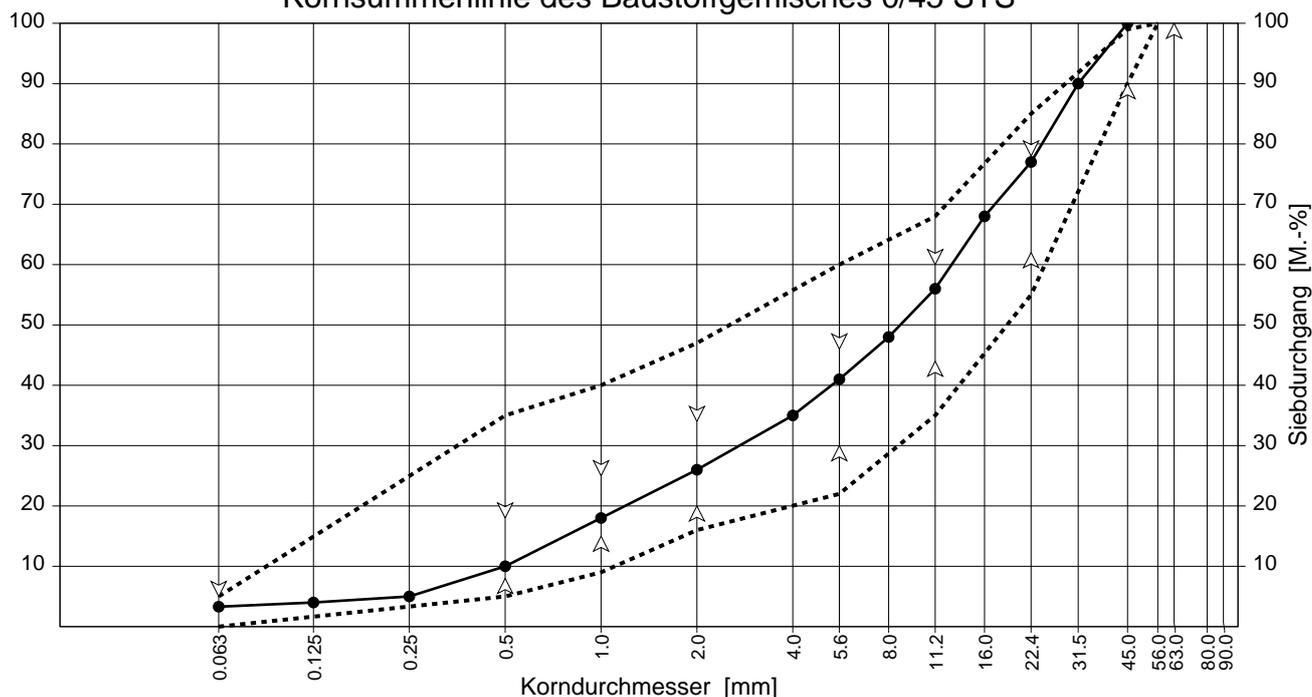
Kornsummenlinie des Baustoffgemisches 0/45 FSS



Das untersuchte Material 0/45 FSS entspricht hinsichtlich der Kornverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.



Kornsummenlinie des Baustoffgemisches 0/45 STS



Das untersuchte Material 0/45 STS entspricht hinsichtlich der Kornverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Schottertragschichten.

Die Anforderungen der Tab. 8, Tab. 10 und Tab. 11 der TL SoB-StB werden eingehalten.

| Baustoffgemisch                      | Vergleich mit dem vom Hersteller erklärten Wert (S)<br>Toleranzen der Durchgänge in M.-% durch die Siebe (mm) |         |         |         |         |         |
|--------------------------------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|
|                                      | 0.5   | 1       | 2       | 5.6     | 11.2    | 22.4    |
| 0/45 STS                             |   |         |         |         |         |         |
| SDV                                  | 10 - 30   | 14 - 35 | 23 - 40 | 30 - 52 | 43 - 60 | 63 - 77 |
| Toleranz                             | ±5  | ±5      | ±7      | ±8      | ±8      | ±8      |
| werkstypische<br>Kornzusammensetzung | 13  | 20      | 27      | 38      | 52      | 70      |
| werkstypische<br>Toleranz            | 8 - 18  | 15 - 25 | 20 - 34 | 30 - 46 | 44 - 60 | 62 - 78 |
| Istwert                              | 10  | 18      | 26      | 41      | 56      | 77      |

| Baustoffgemisch | Differenz der Durchgänge in M.-% durch die Siebe (mm) |        |          |           |
|-----------------|---|--------|----------|-----------|
|                 | 1/2   | 2/5.6  | 5.6/11.2 | 11.2/22.4 |
| 0/45 STS        |   |        |          |           |
| Soll-Differenz  | 4 - 15  | 7 - 20 | 10 - 25  | 10 - 25   |
| Ist-Differenz   | 8   | 15     | 15       | 21        |



| Physikalische Anforderungen                                      |                      | Gesteinskörnung [mm]/ Prüfdatum | Prüfkörnung [mm]                              | Einzelwert/e      |                 |       | Istwert | Soll / Sollwert-Kategorie | Ist / Istwert-Kategorie |                |     |
|--|----------------------|---------------------------------|---|-------------------|-----------------|-------|---------|---------------------------|-------------------------|----------------|-----|
| <b>Rohdichte</b> ρ <sub>p</sub>                                  |                      |                                 |   |                   |                 |       |         |                           |                         |                |     |
| DIN EN 1097-6, Anhang A  | [Mg/m <sup>3</sup> ] | 0/32 STS 05.2019                | 0/31,5  | 2.709             | 2.712           | i.M.  | 2.71    | /                         | 2.71                    |                |     |
| DIN EN 1097-6, Anhang A  | [Mg/m <sup>3</sup> ] | 0/32 FSS 05.2019                | 0/31,5  | 2.700             | 2.704           | i.M.  | 2.70    | /                         | 2.70                    |                |     |
| DIN EN 1097-6, Anhang A  | [Mg/m <sup>3</sup> ] | 0/45 FSS 05.2019                | 0/45  | 2.705             | 2.706           | i.M.  | 2.71    | /                         | 2.71                    |                |     |
| DIN EN 1097-6, Anhang A  | [Mg/m <sup>3</sup> ] | 0/45 STS 05.2019                | 0/45  | 2.704             | 2.701           | i.M.  | 2.70    | /                         | 2.70                    |                |     |
| <b>Optimaler Wassergehalt und Trockendichte (Proctor)</b>        |                      |                                 |   |                   |                 |       |         |                           |                         |                |     |
| DIN EN 13286-2   | [M.-%]               | 0/32 STS 05.2019                | 0/31,5  | opt. Wassergehalt | 5.8             | korr. | 5.7     | /                         | 5.7                     |                |     |
|  | [Mg/m <sup>3</sup> ] |                                 |   | Trockendichte     | 2.08            |       |         |                           |                         | 2.08           |     |
| DIN EN 13286-2   | [M.-%]               | 0/32 FSS 05.2019                | 0/31,5  | opt. Wassergehalt | 5.2             | -     | 5.2     | /                         | 5.2                     |                |     |
|  | [Mg/m <sup>3</sup> ] |                                 |   | Trockendichte     | 1.94            |       |         |                           |                         | 1.95           |     |
| DIN EN 13286-2   | [M.-%]               | 0/45 FSS 05.2019                | 0/31,5  | opt. Wassergehalt | 5.0             | korr. | 4.5     | /                         | 4.5                     |                |     |
|  | [Mg/m <sup>3</sup> ] |                                 |   | Trockendichte     | 1.88            |       |         |                           |                         | 1.99           |     |
| DIN EN 13286-2   | [M.-%]               | 0/45 STS 05.2019                | 0/31,5  | opt. Wassergehalt | 5.5             | korr. | 5.0     | /                         | 5.0                     |                |     |
|  | [Mg/m <sup>3</sup> ] |                                 |   | Trockendichte     | 1.96            |       |         |                           |                         | 2.04           |     |
| <b>Widerstand gegen Zertrümmerung (Schlagzertrümmerungswert)</b> |                      |                                 |   |                   |                 |       |         |                           |                         |                |     |
| DIN EN 1097-2, Abs. 6  | [M.-%]               | 0/32 STS 11.2019                | 8/12,5  | 22.52             | 21.26           | 21.73 | i.M.    | 21.8                      | ≤28                     | ≤28            |     |
|  |                      |                                 | Rohdichte ρ <sub>p</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ] | 2.70              | Kornform [M.-%] |       | 21      |                           |                         |                |     |
| <b>Los Angeles-Koeffizient an Schotter</b>                       |                      |                                 |   |                   |                 |       |         |                           |                         |                |     |
| DIN EN 1097-2, Abs. 5  | [M.-%]               | 0/45 STS 11.2019                | 35,5/45                                       | 35.0              |                 |       |         | 35                        | ≤40                     | ≤40            |     |
| <b>Widerstand gegen Schlag an Schotter</b>                       |                      |                                 |   |                   |                 |       |         |                           |                         |                |     |
| DIN 52115, Teil 2  | [M.-%]               | 0/45 STS 11.2019                | 35,5/45                                       | 30.2              | 29.2            | 30.5  | i.M.    | 30.0                      | ≤30                     | ≤30            |     |
|  |                      |                                 | Rohdichte ρ <sub>p</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ] | 2.69              | Kornform [M.-%] |       | 20      |                           |                         |                |     |
| <b>Wasseraufnahme (für Verwitterungsbeständigkeit)</b>           |                      |                                 |   |                   |                 |       |         |                           |                         |                |     |
| DIN EN 1097-6, Anhang B  | [M.-%]               | 0/45 STS 05.2019                | Handstücke                                    | 3.0               | 2.9             | 1.7   | 2.5     | i.M.                      | 2.5                     | /              | 2.5 |
| <b>Widerstand gegen Frostbeanspruchung</b>                       |                      |                                 |   |                   |                 |       |         |                           |                         |                |     |
| DIN EN 1367-1  | [M.-%]               | 0/32 STS 05.2019                | 8/16  | 2.5               | 2.2             | 2.6   | i.M.    | 2.4                       | F <sub>4</sub>          | F <sub>2</sub> |     |
|  |                      |                                 | Prüfflüssigkeit:                              | Wasser            |                 |       |         |                           |                         |                |     |



**Allgemeine Angaben (Fremdüberwachung)**

|  |  |
|--|--|
| <p><b>1 Prüfung</b></p> <p>1.1 Verantwortlicher/Durchführender der WPK (intern):</p> <p>1.2 Ort/Adresse des Labors für die WPK (intern):</p> <p>1.3 Wurde die Probenahme entsprechend den Anforderungen der DIN EN 932-1 durchgeführt?</p> <p>1.4 Werden alle verlangten Prüfungen der WPK (intern) im erforderlichen Prüfrhythmus durchgeführt?</p> <p>1.5 Werden die geforderten Aufzeichnungen der "WPK" ordnungsgemäß geführt?</p> | <p><b>Herr Hartmann</b></p> <p><b>PTW, Witzenhausen</b></p> <p><b>Ja</b></p> <p><b>Ja</b></p> <p><b>Ja</b></p> |
| <p><b>2 Lieferschein</b></p> <p>2.1 Enthält der Lieferschein alle verlangten Angaben?</p> <p>2.2 Enthält der Lieferschein alle notwendigen Zeichen?</p>  | <p><b>Ja</b></p> <p><b>Ja</b></p>  |
| <p><b>3 Herstellwerk</b></p> <p>3.1 Entspricht die Lagerung der Gesteinskörnungen den Anforderungen?</p> <p>3.2 Werden die Silos, Halden, Boxen etc. gekennzeichnet?</p>   | <p><b>Ja</b></p> <p><b>Ja</b></p>  |

**Dr. Moll GmbH & Co. KG**  
 Stellv. Prüfstellenleiter  
 Dipl.-Geol. K. Lenhard



**Dr. Moll GmbH & Co. KG**  
 Geschäftsführer  
 Dr. M. Schmid